FICHE TECHNIQUE

Titan XQ 400 puls DW EX Wifi 8pol

090-005561-00014

- Générateur de soudage à onduleur MIG/MAG, pulsé, avec dévidoir séparé et commande Expert XQ 2.0 incluse
- **Équipement en usine :** Générateur de soudage avec commande Expert XQ 2.0 et passerelle LAN/Wi-Fi, comprend jeu de roues avec logement pour une bouteille, refroidissement par eau, câble de branchement au secteur 5 m et interface 8 broches pour scanner de codes-barres
- Préparé pour ewm Xnet
- Cordons de soudure MIG/MAG parfaits même avec de longs câbles de soudage
- Commande monobouton Synergic
- all in
- **Pas d'achat supplémentaire de courbes de caractéristiques, toutes les courbes de caractéristiques pour ce type de générateur sont fournies départ usine**
- Avec les courbes de caractéristiques innovantes EWM Synergic rootArc® XQ / rootArc® puls XQ, coldArc® XQ / coldArc® puls XQ, forceArc® XQ / forceArc® puls XQ, wiredArc XQ / wiredArc puls XQ, Impuls / superPuls et Positionweld
- Avec courbes de caractéristiques Synergic pour soudage MIG/MAG standard ou pulsé d'acier / CrNi / aluminium
- Mode non-Synergic pour le réglage manuel des paramètres de soudage
- Convient pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- Programmes réglables individuellement par tâche de soudage (JOB)
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- **Vos avantages**
- Système de boîtier flexFit : De nombreux accessoires et options peuvent être fixés sur le générateur de soudage au moyen des coulisseaux standards
- Barre d'information LED : Signale l'état de fonctionnement actuel
- Drive XQ / Drive XQ IC 200 avec entraînement 4 galets haute précision et puissants EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Protection contre les projections d'eau IP23
- En option, connexion au logiciel ewm Xnet via une passerelle intégrée ou externe
- Interface PC pour logiciel PC300 XQ
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une puissance de refroidissement de 1500 W, une pompe centrifuge performante et un réservoir de liquide de refroidissement de 8 litres
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus

© 2022 / sous réserve de modifications techniques / État: 2022-05-18 / Page 1 von 2

FICHE TECHNIQUE

Titan XQ 400 puls DW EX Wifi 8pol

Modèle	Titan XQ 400 puls
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 400 A
Facteur de marche 40 °C	400 A / 80 %
	370 A / 100 %
Tension à vide	82 V
Tension réseau	3 x 400 V
Tolérances	-25 % jusque +20 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puissance de générateur recommandée	23.8 kVA
Vitesse de dévidage du fil	0.5 m/min - 25 m/min
	19.685 ipm - 984.253 ipm
Puissance frigorifique pour 1 l/min	1000 W
Pression de pompe	3.5 bar
Contenance du réservoir	8 l
Type de protection	IP23
Marque de conformité	CE UKCA EAC S
Classe CEM	A
Dimensions (L x B x H)	1150 mm x 678 mm x 972 mm
	45.3 inch x 26.7 inch x 38.3 inch
Poids	128.5 kg
	283.3 lbs
Normes	CEI 60974-1, -2, -10 CL.A

© 2022 / sous réserve de modifications techniques / État: 2022-05-18 / Page 2 von 2