

090-000260-00502



- Générateur de soudage à onduleur TIG DC refroidi au gaz
- Multivolt (MV) : Utilisation sans problème dans le monde entier grâce à l'adaptation automatique de la tension réseau (115 V / 230 V)
- **Soudage TIG**
- Amorçage H.F. électronique
- Soudage TIG au toucher
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et EWM spotArc
- Impulsions à valeur moyenne TIG, le courant de soudage défini est toujours respecté, le procédé est donc particulièrement adapté au soudage selon le descriptif d'un mode opératoire de soudage
- Fréquence et balance d'impulsions réglables
- Mode 2 temps/4 temps
- Courant secondaire réduit disponible par la gâchette de torche
- Fonction soudage par points / pointage (spotArc / spotmatic)
- Temps de rampe de montée et temps d'évanouissement réglables
- Temps pré-gaz et post-gaz réglables
- **Soudage à l'électrode enrobée**
- Impulsions à valeur moyenne à l'électrode enrobée
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage
- **Points forts**
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Câble de réseau 3,5 m avec prise de sécurité 16 A
- **Protection anti-surtension : pas d'endommagement du poste par le branchement accidentel sur une tension réseau 400 V**

Modèle	Tetrix 200 MV
Plage de réglage du courant de soudage @ 1	5 A - 150 A
Plage de réglage du courant de soudage @ 2:	5 A - 200 A
Facteur de marche 40 °C @ 115 V	150 A / 35 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
Facteur de marche 40 °C @ 230 V	200 A / 25 %
	150 A / 60 %
	140 A / 100 %
Tension à vide	90 V
Tension réseau	1 x 115 V
Tolérances	-15 % jusque +15 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puissance de générateur recommandée	6 kVA @ 115 V / 8 kVA @ 230 V
Type de protection	IP23
Marque de conformité	CE EAC S
Classe CEM	A
Poids	10,8 kg