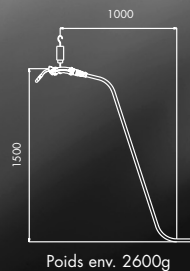


# Torche de Soudage MIG/MAG RAB GRIP 501 D refroidie par liquide Avec aspiration des fumées



EVOLUTION 2018



## Caractéristiques:

Capacité:	500 A CO <sub>2</sub> 450 A Ar/CO <sub>2</sub>
<i>En mode pulsé, ces capacités sont réduites de 35%.</i>	
Facteur de marche:	100%
Diamètre de fil:	1,0 - 1,2 - 1,6 mm

## Torches complètes :

Type	Poignée	Col	Commande	Référence		
				3 m	4 m	5 m
RAB GRIP 501 D	RAB GRIP	45°	Bipolaire	317.0171	317.0172	317.0173

## Pièces d'usage :

Type de fil	Tube-contact Rep. 50		Gaine Rep. 70/80			
	M6	M8 •	3 m	4 m	5 m	
Fil acier	Ø 1,0	140.0242	140.0313	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,2 •	140.0379	140.0442	122.0056	122.0060	122.0063
	Ø 1,6	140.0555	140.0587	122.0056	122.0060	122.0063
Fil alu	Ø 1,0	141.0006	141.0008	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	141.0010	141.0015	126.0039	126.0042	126.0045
	Ø 1,6	141.0020	141.0022	126.0039	126.0042	126.0045
Fil inox	Ø 1,0	140.0245	140.0316	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	140.0382	140.0445	127.0010	127.0012	127.0013
	Ø 1,6	140.0558	140.0590	127.0010	127.0012	127.0013

### Buse gaz Rep. 100

Type	Référence
Cylindrique Ø 20	145.0051
Conique Ø 16 •	145.0085
Très conique Ø 14	145.0132

### Buse aspiration Rep. 200

Type	Référence
Standard •	600.2006
Entonnoir	612.0023

### Diffuseur Rep. 60

Type	Référence
Standard •	030.0145
Haute Température	030.0037

### Support tube-contact Rep. 2

Type	Référence
M8 standard •	142.0201
M6 standard	142.0008

• 1<sup>er</sup> équipement standard

Le soudage pour mission.



