


090-002043-00502


• Procédés et fonctions

- Soudage à l'électrode enrobée
- Soudage TIG au toucher
- Courbe de caractéristiques Cel
- Arcforce, Hotstart, anti-collage
- Arcforce et Hotstart réglables

• Vos avantages

- Electrodes celluloseuses : Soudure descendante sûre à 100 %
- Régime en génératrice sans restriction et raccordement à des conduites d'amenée de secteur longues grâce à des tolérances réseau élevées.
- Structure robuste adaptée aux chantiers
- Possibilité de connexion d'une commande à distance
- Portable par bandoulière
- Conduite d'amenée de secteur de 5 m
- Également disponible avec réduction de la tension à vide (dispositif d'abaissement de la tension) en série (selon AS 1674.2-2003 ; CEI/DIN EN 60974-1 et GOCT 12.2 007.8)

Modèle	Pico 300 cel
Plage de réglage du courant de soudage	10 A - 300 A
Facteur de marche 40 °C	300 A / 25 %
	220 A / 60 %
	170 A / 100 %
Tension à vide	107 V
Tension réseau	3 x 400 V
Tolérances	-25 % jusque +20 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puissance de générateur recommandée	16.3 kVA
Type de protection	IP23
Marque de conformité	
Classe CEM	A
Dimensions (L x B x H)	490 mm x 186 mm x 350 mm
	19.3 inch x 7.3 inch x 13.8 inch
Poids	16.5 kg
Normes	CEI 60974-1, -10 CL.A