


090-005661-00002



- Générateur de soudage à onduleur MIG/MAG, pulsé, avec dévidoir séparé et commande Expert XQ 2.0 incluse
- Cordons de soudure MIG/MAG parfaits même avec de longs câbles de soudage
- Commande monobouton Synergic

**all in**

- **Pas d'achat supplémentaire de courbes de caractéristiques, toutes les courbes de caractéristiques pour ce type de générateur sont fournies départ usine**
- Avec les courbes de caractéristiques innovantes EWM Synergic rootArc® XQ / rootArc® puls XQ, forceArc® XQ / forceArc® puls XQ, Impuls / superPuls et Positionweld pour l'aluminium
- Avec courbes de caractéristiques Synergic pour soudage MIG/MAG standard ou pulsé d'acier / CrNi / aluminium
- Mode non-Synergic pour le réglage manuel des paramètres de soudage
- Convient pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- Programmes réglables individuellement par tâche de soudage (JOB)
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- **Vos avantages**
- Refroidi au gaz ou refroidi à l'eau en option avec refroidisseur cool50
- Drive XQ / Drive XQ IC 200 avec entraînement 4 galets haute précision et puissants EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Protection contre les projections d'eau IP23
- En option, connexion au logiciel ewm Xnet via une passerelle intégrée ou externe
- Interface PC pour logiciel PC300 XQ
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à un refroidisseur puissant
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus

|  |  |
|--|--|
| Modèle                                 | Phoenix XQ 355 puls DEX  |
| Plage de réglage du courant de soudage | 5 A - 350 A  |
| Facteur de marche 40 °C                | 350 A / 100 %  |
| Tension à vide                         | 82 V   |
| Tension réseau                         | 3 x 400 V  |
| Tolérances                             | -25 % jusque +20 %   |
| Fréquence réseau                       | 50 Hz / 60 Hz  |
| Puissance de générateur recommandée    | 18.8 kVA   |
| Type de protection                     | IP23   |
| Marque de conformité                   |  |
| Classe CEM                             | A  |
| Dimensions (L x B x H)                 | 625 mm x 298 mm x 531 mm   |
|  | 24.6 inch x 11.7 inch x 20.9 inch  |
| Poids                                  | 39.4 kg  |
|  | 86.9 lbs   |
| Normes                                 | CEI 60974-1, -10 CL.A  |