





090-007037-00502



- Générateur de soudage Microplasma avec unité de dosage de gaz de précision
- **Unité de dosage de gaz de précision sans hystérèse pour gaz plasma et gaz de protection avec vannes de régulation à 15 degrés pour un réglage extrêmement précis du débit de gaz. Recommandé pour les soudages de précision, également dans la plage de courant inférieure**
- Plage de réglage du gaz plasma de 0,1 l/min à 1,1 l/min (tolérance +/- 2 % de la valeur finale)
- Plage de réglage du gaz de protection de 3,5 l/min à 20 l/min (tolérance +/- 2 % de la valeur finale)
- **Procédés et fonctions**
- Soudage plasma et TIG
- Pulsations plasma et TIG
- Les pulsations plasma et TIG jusque dans le domaine des kHz offrent une vitesse de soudage élevée avec un apport d'énergie minimisé grâce à un arc constricté
- Courant de soudage plasma et TIG réglable par pas de 0,1 A
- Courant arc pilote réglable séparément pour la phase de démarrage, la phase de soudage, le cratère de fin de cordon de soudure et le temps de pause
- Surveillance de la température, du débit et de la pression du circuit du liquide de refroidissement
- Mode 2 temps/4 temps
- Fonction soudage par points / pointage (spotArc / spotmatic)
- Temps de rampe de montée et temps d'évanouissement réglables
- Spotmatic – économiser jusqu'à 50 % du temps de pointage (TIG uniquement)
- Temps pré-gaz et post-gaz réglables
- **Vos avantages**
-  Pas d'achat supplémentaire de courbes de caractéristiques, toutes les courbes de caractéristiques pour ce type de machine sont fournies départ usine
- Raccords protégés contre l'inversion pour tous les milieux
- Branchement de la torche de soudage via raccord rapide
- Possibilité de connexion d'une commande à distance
- Deux branchements pour bus système (par exemple pour ewm Xnet)
- Tous les éléments de commande et les branchements pour la torche de soudage, la commande à distance et le câble pince de masse sont directement accessibles à l'avant de l'appareil
- Microplasma et Cool 50 MPW50 transportables avec Trolley 55-6
- Pas de branchement sur secteur supplémentaire du refroidisseur nécessaire. L'alimentation électrique du Cool 50 MPW50 est assurée par le Microplasma.
- En cas de courants, de facteurs de marche et de températures ambiantes plus élevés, il est également possible d'utiliser une unité réfrigérante séparée (l'unité réfrigérante ne peut être placée ni sous le Microplasma ni sur le Trolley 55-6)
- En option, connexion au logiciel ewm Xnet via LAN ou passerelle Wi-Fi
- Câble de réseau 3,5 m avec prise de sécurité 16 A
- Avant le soudage, respectez toujours les consignes des modes d'emploi de la torche de soudage et du générateur de soudage utilisés

FICHE TECHNIQUE

Microplasma 55-2 PG

Modèle	Microplasma 55-2 PG
Plage de réglage du courant de soudage	0.3 A - 50 A
Facteur de marche 40 °C	50 A / 100 %
Tension à vide	95 V
Tension réseau	1 x 230 V
Tolérances	-40 % jusqu'à +15 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puissance de générateur recommandée	4.2 kVA
Type de protection	IP23
Marque de conformité	  
Classe CEM	A
Dimensions (L x B x H)	625 mm x 377 mm x 531 mm 24.6 inch x 14.8 inch x 20.9 inch
Poids	36 kg 79.4 lbs
Normes	CEI 60974-1, -3, -10 CL.A